

Granulator THM ZM 1620



Specyfikacja

GRANULATOR THM ZM 1620

NOWY UNIWERSALNY GRANULATOR ZM1620

urządzenie przeznaczone do rozdrabniania folii, tekstyliów, papieru, gumy, opon i innych odpadów kwalifikowanych po odpowiednim rozdrobnieniu jako paliwa alternatywne.

Idealnie sprawdza się przy rozdrabnianiu kabli, transformatorów o wadze do 3 kg, i innych podobnych odpadów w celu odzysku miedzi.

Opis

Jednowałowa rozdrabniarka (nożyce udarowe). Napęd przekazywany przez pas klinowy i koło zamachowe, z przeciwprzeciążeniowym sprzęgłem poślizgowym.

Rotor i części mechanizmu tnącego wykonane ze stali specjalnej, wysokowytrzymałej, ulepszanej, odporne na zużycie, łatwe do wymiany. Sito granulacyjne z hydraulicznym podnośnikiem. Sterowanie maszyną z szafy sterowniczej z pulpitem obsługi. Lej zasypowy z wbudowanym dociskiem hydraulicznym.

Dane techniczne

Napęd; 110 kW

Zasilanie; 400 V, 50 Hz

Stopień zabezpieczenia; IP 54

Wielkość komory mechanizmu tnącego; 1.565 x 550 mm

Ilość noży rotora; 40 sztuk

Ilość noży statora; 8 sztuk

Obroty rotora: 200/min

Wymiary maszyny: 3150 x 2750 x 4725 mm

Masa; ~ 17.500 kg

Lakierowanie: RAL7043 (ciemny szary)

RAL7038 (jasny szary)/RAL5017 (niebieski)

Szafa sterująca przy urządzeniu, z wyłącznikiem głównym, wyłącznikiem START/STOP (włączenie/wyłączenie), wyłącznikiem awaryjnym i wszystkimi wskaźnikami.

Komora robocza:

Masywna konstrukcja spawana wykonana z zachowaniem optymalnego przenoszenia obciążeń, gwarantująca długotrwałą żywotność. Hydraulicznie podnoszona klapa rewizyjna umożliwia łatwy dostęp do komory tnącej. Dzięki temu możliwy jest szybki dostęp do noży w celu ich wymiany, bądź regulacji.

Nastawne noże gwarantują utrzymanie optymalnego cięcia.

Sito:

Sito granulacyjne jest umieszczone bezpośrednio pod rotorem. Dzięki nożycowemu podnośnikowi zainstalowanemu bezpośrednio po konstrukcją podtrzymującą sito - jego wymiana jest łatwa, prosta i szybka. Poprzez dobór wielkości otworów sita, określa się wielkość frakcji

końcowej. Sito wykonane jest z wysoko odpornej na ścieranie stali Hardox®.

Schody wraz z platformą obsługową:

Poprzez platformę obsługową zapewniony jest swobodny dostęp do komory roboczej, przez co wymiana bądź regulacja noży jest prosta i szybka.

Rotor:

Rotor jest pełnym wałem - wykonanym z kutej hartowanej stali. Poprzez wysokie zagęszczenie

mikrostruktury materiału osiągnięta jest jego bardzo wysoka wytrzymałość. Rozmieszczenie noży, w połączeniu ze stosunkowo małą prędkością rotora, zapewnia sprawne i skuteczne rozdrabniania. Noże blokowe można czterokrotnie obracać i szybko wymienić.

Łożyskowanie rotora:

Łożyska rotora są umieszczone na zewnątrz komory tnącej. Zanieczyszczenie łożysk jest prawie niemożliwe. Oprawy łożysk są odporne na wstrząsy i uderzenia. To zapewnia długie okresy użytkowania.

Napęd:

Oszczędny energetycznie napęd jest przenoszony na duże pasowe koło zamachowego. Rozwiązanie takie eliminuje szarpanie i pracę skokową. Koło pasowe jest wyposażone w bezobsługowe ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. W ten sposób większe uszkodzenie maszyny w przypadku zablokowanego rotora jest ograniczone do skrajnych przypadków.

Docisk hydrauliczny:

Docisk hydrauliczny dociska materiał do obszaru rozdrabniania maszyny, pozwala to osiągnąć większy poziom przerobu materiału. Częstotliwość i zakres pracy docisku kontrolowana jest poprzez poziom poboru mocy silnika głównego.

Parametry te można ustawić za pomocą panelu sterowania urządzenia.

Szafka sterownicza z panelem obsługowym:

Sterowanie elektryczne urządzenia odbywa się za pomocą sterownika firmy Siemens. Elementy obsługi i wskaźniki są zintegrowane w panelu obsługi. Wszystkie urządzenia elektryczne zamontowane są w szafie sterowniczej o solidnej obudowie ze stali. Urządzenie jest zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa VDE.

Instalacja elektryczna:

Maszyna jest w pełni okablowana i połączona z szafą sterującą, która umieszczona jest w pobliżu maszyny. Doprowadzenie zasilania do szafy sterującej jest zawsze po stronie klienta i nie jest ujęte w naszej ofercie.

VIBRORYNNA

Vibrorynna odpowiada za odprowadzenie urobku spod maszyny.

Długość: 2.500 mm

Napęd: 1,1 kW

ZABUDOWA KOSZA ZASYPOWEGO

Zabezpiecza przed wypadaniem materiału poza maszynę podczas jej pracy. Zabudowa jest spawaną konstrukcją stalową, z gumową „firanką”

zabezpieczającymi otwór od strony podajnika zasypowego.

Cena

€ na zapytanie

Wyposażenie dodatkowe:

Docisk hydrauliczny 7,5 kW

System centralnego smarowania 0,2 kW

Kontrola stanu napełnienia - czujnik mikrofalowy

Vibrorynna

Zabudowa kosza zasypowego

Pliki

Przykładowy plik PDF

Przykładowy plik PDF

Zdjęcia



Granulator ZM 1620



Granulator ZM 1620



Nože rotora