

# GUIDETTI SINCRO 315C



Granulator kabli - odzysk miedzi - Guidetti Sincro 315C

Maszyna ma 4 lata ale jest nieużywana - nowa - „0” roboczogodzin

Specyfikacja techniczna:

Wymiary zewnętrzne :

Długość: 1500 mm

Szerokość: 1420 mm

Wysokość: 1870 mm

Waga: 672 kg

Wydajność: 80-100 kg/godz.

Moc zainstalowana: 7,5 kW, 400 V - 50 Hz

CENA: na zapytanie







INFORMACJE O RECYKLINGU KABLI



"SINCRO" 315 C

## 1. Dane techniczne.

### Urządzenie do recyklingu kabli "Sincro 315C"

Urządzenia „Sincro” firmy Guidetti zostały zaprojektowane w taki sposób, żeby przerabiać kable elektryczne za pomocą nowego, kompaktowego systemu przetwarzania. Urządzenie składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy.

Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa.

Kable przeznaczone do przerobu nie mogą zawierać kleju lub silikonu.

Urządzenie jest całkowicie zabezpieczone przed emisją hałasu i wyposażone w system odpylania (nie ma emisji pyłu do otoczenia).

Wszystkie dostępne modele charakteryzują się następującymi właściwościami:

- niskie zużycie energii
- niewielkie wymiary
- łatwy transport i instalacja
- łatwa i szybka obsługa

Urządzenie Sincro 315C składa się z następujących elementów:

Granulator wyposażony w trzy ruchome ostrza i dwa przymocowane ostrza obracające się (całkowita długość 300 mm). Granulator jest dźwiękoszczelny i wyposażony w kompletną instalację elektryczną.

Separator wibracyjny (separacja na sucho)

Wentylator z filtrem antypyłowym.

Zasysacz z dwoma torbami do chłodzenia komory rozdrabniającej i usuwania pyłu.

Model	Długość	Szerokość	Wysokość	Ciężar	Moc	Wydajność *
315C	1 100 mm	1 300 mm	1 850 mm	700 kg	9 kW	60 – 110 kg/h

\* (zależy od rodzaju i wielkości kabli)

Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z europejskimi standardami bezpieczeństwa.

## 2. Części zamienne

W skład zestawu części zamiennych dostarczanego wraz z urządzeniem wchodzi:

- stół wibracyjny 60 mikro
- sito
- zestaw noży stałych (2 szt.) i zestaw noży obrotowych (3 szt.)
- zestaw śrub (28 szt.)
- zestaw noży gumowych dla zaworu obrotowego ST20
- zestaw noży gumowych dla zaworu obrotowego

3. Urządzenie do recyklingu kabli Sincro – dane do przygotowania miejsca instalacji

1. Przyłącze elektryczne:

Moc całkowita: 9 kW  
Prąd: 16 A

Kabel trójfazowy + uziemienie (4 przewody). W celu uniknięcia problemów dostawca dostarczy odpowiednią wtyczkę oraz gniazdo wtykowe.

2. Przyłącze pneumatyczne:

Sprężarka powietrza:

Wydajność: 100 l/min  
Ciśnienie: 6 bar

Sprężone powietrze oprócz separacji będzie też wykorzystane do czyszczenia stołu separującego.

4. Charakterystyka odpadów:

Urządzenia do recyklingu kabli Sincro mogą przetwarzać wiele rodzajów kabli elektrycznych, samochodowych i innych

Stan na wejściu odpady luzem

Wymiary kabli: im większa średnica kabla tym krótszy kabel np.:  
dla Sincro 315C:  
- przy średnicy 30 mm – kabel powinien mieć długość od 300 do 400 mm  
- przy średnicy 3 mm – kabel może mieć długość nawet 2 m

Parametrem podstawowym jest średnica kabla.

Maksymalna średnica: dla Sincro 315C: około 30 mm niezależnie od budowy kabla

Kable nietypowe:

Urządzenie może przetwarzać kable:

- z podwójną izolacją,
- kable wielożyłowe (np. 5-, 6-żyłowe)
- kable plecione

- urządzenie nie może przetwarzać kabli z zawartością kleju lub silikonu
- kable nie mogą posiadać końcówek zawierających elementy stalowe, żelazne lub ołowiane – elementy takie muszą być oddzielone przed wprowadzeniem kabli do urządzenia

- kable zaolejone:

W przypadku kabli zaolejonych najważniejsza kwestia to ilość takich kabli w ogólnej masie kabli przeznaczonej do przerobu. Jeśli kable zaolejone nie stanowią dużej części ogólnej ilości kabli suchych i są z nimi wymieszane gdy trafiają do urządzenia, to nie jest to problem dla

urządzenia. Jeśli użytkownik zamierza przerabiać tylko kable zaolejone to wydajność i funkcjonowanie urządzenia będą mniejsze niż w przypadku kabli suchych. Ponadto, w przypadku przetwarzania kabli zaolejonych bardzo istotną kwestią staje się konserwacja urządzenia i jej czyszczenie, które to czynności muszą być przeprowadzane regularnie i dość często.

- kable pokryte stopionym plastikiem:

W przypadku takich kabli obowiązują podobne zasady jak w przypadku kabli zaolejonych. Jeśli takich kabli jest niedużo i są wymieszane z kablami "standardowymi", to nie jest to problem dla urządzenia. Jeśli urządzenie musi przerabiać tylko i wyłącznie takie kable, to wydajność może być mniejsza.

- kable o bardzo małych średnicach (telefoniczne i niektóre wiązki samochodowe):

W przypadku takich kabli (0,2; 0,3 mm) separacja przebiega bez przeszkód. Jednak ze względu na bardzo małe średnice proces trwa dłużej i spada wydajność. Producent zaleca także w niektórych przypadkach zastosowanie drobniejszego sita w celu poprawy skuteczności.

Generalnie urządzenie przetwarza wiązki samochodowe bez problemu i pozwala uzyskać zarówno wysoką czystość metalu jak i tworzywa sztucznego po procesie.

Informacje dodatkowe:

- do urządzenia mogą być wprowadzane tylko i wyłącznie następujące materiały:

- Miedź
- Aluminium
- Plastik
- Guma

Produkt końcowy: - odseparowany metal i tworzywo

5. Ostrzenie noży:

- noże urządzeń Sincro mogą być ostrzone w Polsce. Noże te są bardzo łatwe do wymiany, są odwracalne i mogą być ostrzone 6 - 7 razy przed ostateczną wymianą na nowe. Wymiana noży jest bezpieczna i łatwa. Klient nie musi się obawiać czasu oczekiwania na nowe części zamienne ponieważ firma Wichary będzie posiadać komplet części zamiennych w magazynie w Siemianowicach Śląskich.