

GRANULATOR ANDRITZ MeWa UG600 THM ZM600



Granulator ANDRITZ MeWa UG600 (THM ZM600) wraz z podajnikami: załadowczym i odbierającym

Przeznaczenie maszyny: Materiał wsadowy: płytki drukowane i kable, inne materiały bez elementów stałych

Wydajność: (wartość orientacyjna) ok. 0,7 - 1,0 t/h przy sicie 30 mm

Niniejsza niewiążąca wartość opiera się na założeniu prawidłowego funkcjonowania systemu podawania, oraz dobrego stanu i regularnej konserwacji maszyny rozdrabniającej i narzędzi rozdrabniających. Wartość ta zależy również od rodzaju i jakości materiału wsadowego, np. B. na zawartość wilgoci oraz zawartość minerałów i metali.

Poz. 1 - Granulator MeWa typ UG600

Dane techniczne:

Rok produkcji: 2013 (bardzo mało używany)

Wymiar wlotu: 558 mm x 420 mm

Średnica rotora: ok. 480 mm

Prędkość rotora: 250 obr./min

Liczba noży: 27 noży rotora i 3 noże statora

Moc napędu: 55 kW

Jednostka hydrauliczna: ok. 4 kW

Napięcie przyłączeniowe: 400V, 50Hz

Wymiary dł. x szer. x wys.: 2780 x 1500 x 2350 mm

Waga: ok. 5500 kg

Kolor: zielony

Szafa sterownicza z panelem sterowania/

Sterowanie elektryczne maszyny odbywa się za pomocą sterownika firmy Siemens.

Poz. 2 Przenośnika taśmowy załadowczy,

Szerokość: ~600mm

Podajnik składa się z:

Część pozioma tworząca lej załadowczy

Część wznosząca

Część wysypowa

Rama- solidna konstrukcja spawana

Długość: ~4500 mm

Kolor: zielony

Poz. 3 Przenośnik taśmowy przegubowy - odbierający urobek:

Taśmociąg zamontowany na rolkach aby zapewnić łatwy i szybki dostęp w celu wymiany sita

Rama- solidna konstrukcja spawana

Długość całkowita: ~ 6000 mm





