

GRANULATOR ANDRITZ MeWa UG1600 po remoncie kapitalnym



Opis

Jednowałowa rozdrabniarka (nożyce udarowe). Napęd przekazywany przez pas klinowy i koło zamachowe, z przeciwprzeciążeniowym sprzęgłem poślizgowym. Rotor i części mechanizmu tnącego wykonane ze stali specjalnej, wysokowytrzymałej, ulepszonej, odporne na zużycie, łatwe do wymiany. Sito granulacyjne z hydraulicznym podnośnikiem. Sterowanie maszyną z szafy sterowniczej z pulpitem obsługi. Lej zasypowy z wbudowanym dociskiem hydraulicznym.

Dane techniczne

Napęd; 90 kW

Zasilanie; 400 V, 50 Hz

Stopień zabezpieczenia; IP 54

Wielkość komory mechanizmu tnącego; 1.600 x 600 mm

Ilość noży rotora; 40 sztuk

Ilość noży statora; 8 sztuk

Masa; ~ 17.800 - 18.500 kg

Kolor: maszyna; RAL 5010, niebieski

Szafa sterująca przy urządzeniu, z wyłącznikiem głównym, wyłącznikiem EIN/AUS

(włączenie/wyłączenie), wyłącznikiem awaryjnym i wszystkimi wskaźnikami.

Wyposażenie dodatkowe

- Docisk hydrauliczny
- System centralnego smarowania
- Kontrola stanu napełnienia - czujnik mikrofalowy

Cena

na zapytanie

Pliki

Zdjęcia

ECO-TECHNIKA

Nowoczesne Technologie Recyclingu i Utylizacji

--- Since 2001 ---

Dotyczy zakresu remontu generalnego granuladora MeWa UG 1600 M-816

Mechanika

nowe łożyska rotora
nowe noże rotora
nowe noże statora
nowe podstawy noża statora
nowe skośne osłony noży statora
nowe sito
nowe listwy okrywające sito
nowe listwy skośne, prowadnice sita
nowe pierścienie ścieralne - zewnętrzne
nowe pierścienie ścieralne wewnętrzne
nowe paski klinowe
nowe prowadnice poślizgowe HNDE
nowe śruby, nakrętki

Elektryka

nowa szafa sterująca
nowe oprogramowanie sterownika
nowe okablowanie maszyny
nowe kable pomiędzy szafą sterowniczą a maszyną
nowe czujniki zbliżeniowe i krańcówki

Hydraulika

regeneracja - pompa hydrauliczna
regeneracja - zawory hydrauliczne
regeneracja - rozdzielacze hydrauliczne
regeneracja - siłowniki hydrauliczne docisku i podnoszenia sita
nowe przewody hydrauliczne
nowe uszczelnienia hydrauliczne
nowy olej hydrauliczny
nowe filtry oleju

Smarowanie

przebieg i czyszczenie automatycznej pompy smarującej
nowy smar
nowe przewody smarujące

Estetyka

demontaż osprzętu do piaskowania
piaskowanie
zabezpieczenie antykorozyjne
montaż osprzętu po lakierowaniu

1

ECO – TECHNIKA Tomasz Walczuk Ul. Obywatelska 9 05-410 Józefów	Tel. +48 508 277 611 e-mail: eco@ecotechnika.pl www.ecotechnika.pl	NIP: 919 134 23 99 REGON: 951021247	Bank PKO BP S.A. Zamość 21 102053560000110200065821
---	--	--	--













