

AUTOMATYCZNA CENTRYFUGA ELLERWERK



Oferta dostawy wyremontowanej używanej, objętej gwarancją - specjalistycznej centryfugi ELLERWERK przeznaczonej między innymi odwirowywania cieczy od rozdrobnionych metali jak również z rozdrobnionych tworzyw sztucznych

Materiał wsadowy: rozdrobniony do frakcji <25 mm bez masywnych elementów metalowych

Wydajność: stal do 6,0 t/h

mosiądz do 6,5 t/h

aluminium do 2,0 t/h

Poz. 1 AUTOMATYCZNA CENTRYFUGA ELLERWERK 733 SZ-III

Maszyna w 2008 roku przeszła kompletną odbudowę, wszelkie elementy mechaniczne i hydrauliczne odpowiedzialne za prawidłową pracę zostały wymienione na nowe.

W 2008 roku maszyna otrzymała nową szafę sterującą, odpowiadającą ówczesnym normom.

W 2023 roku maszyna przeszła gruntowny remont, zamontowano nowy kosz perforowany, odpowiadający za odwirowywanie materiału.

Wymieniono wszystkie uszczelnienia hydrauliczne, jak również wykonano gruntowny przegląd połączony z remontem instalacji hydraulicznej i elektrycznej.

Naprawiono wszelkie elementy jakie wykazywały zużycie.

Konstrukcja maszyny została skontrolowana pod kątem pęknięć, jakości połączeń spawów itp. Wszelkie usterki zostały naprawione.

Opis techniczny:

1.a CENTRYFUGA

- Wirówka z koszem zasypowym
- Średnica bębna ~900 mm
- Wysokość robocza wewnętrzna bębna ~ 530 mm
- Perforacja - otwory podłużne
- Szerokość szczeliny perforowanej 0,4 mm
- Materiał bębna ze stali odpornej na ścieranie
- Podłoga bębna ze stali odpornej na ścieranie
- Płaszcz zewnętrzny ze stali odpornej na ścieranie
- Średnica zewnętrzna ~ 1600 mm
- Obroty bębna ~ 750/min
- Wysokość wysypu ~ 1650 mm
- Średnica zsypu odwirowanego urobku ~ 1000 mm
- Specjalny system do cyklicznego opróżniania
- Stabilna podstawa ze stali profilowanej
- Napęd maszyny 18,5 kW
- Króciec odprowadzenie oleju
- Waga ok. 5,600 kg

1.b. - HYDRAULIKA

- Napęd hydrauliki ~ 11,0 kW
- Wydajność pompy ~ 47 l/min
- Ciśnienie robocze 80 bar
- Zbiornik oleju 190 l
- **Olej klasy HLP46 - nie jest ujęty w cenie**
- **LxBxH ~ 700 x 1100 x 1300 mm**

1.c. - KONSTRUKCJA WSPORCZA - RAMA MASZYNY

Masywna konstrukcja spawana ze stali profilowanej

Wzmocnienia w narożnikach, podstawa dostosowana do odbioru urobku podajnikiem

LxBxH ~ 2400 mm x ~ 2300 mm x 1650

Wysokość maszyny wraz z konstrukcją wsporczą ~ 3450 mm

Dodatkowy kosz zasypowy ~ 1500 mm (w najwyższym punkcie - maszyna może pracować bez tego kosza)

Łączna waga kompletnej, zmontowanej maszyny ~ 8,0 ton

1.d. - SZAFKA STERUJĄCA

System sterowania odpowiadający za prawidłowy przebieg procesu sprawuje pełną kontrolę nad przebiegiem procesu pracy centryfugi.

Zasilanie: 400 Volt 3 fazy +N/50 Hz

Lakierowanie: standardowe dla producenta

LxBxH 600x400x2000 mm

Dokumentacja:

Dostępna częściowa dokumentacja w języku niemieckim

Tabliczki i opisy:

Tabliczki i opisy maszyn każdorazowo w języku producenta

Poz. 2. - OPCJA - ZBIORNIK PRZETOKOWY WRAZ Z POMPĄ PRZEPŁUKIWANIA

- Dwukomorowy zbiornik wyposażony w 2 pompy
- Zadaniem pierwszej jest odprowadzenie urobku do zbiornika magazynowego
- Zadaniem drugiej pompy jest ciągle przepłukiwanie odpływu wirówki, co zapobiega osadzaniu się szlamów

- Pompy wyposażone we włączniki pływakowe, zapobiegający tzw. pracy na sucho.
- Pojemność zbiornika ok. 200 l
- LxBxH ~ 700 x 700 x 500 mm
- Dostosowanie szafy sterowania do obsługi pomp



