

# Rosyjska brykociarka do metalu 630t



## Specyfikacja

Dane techniczne brykociarki rosyjskiej B630

Zasilanie maszyny ~ 110 kW

Maksymalny nacisk - ton 630

Maksymalny skok stempla mm 514

Maksymalne wstępne zagęszczenie - ton 315

Parametry brykietu stalowego mm

- Średnica 150 - 190

- Wysokość 80...120

Parametry brykietu żeliwnego: mm

- Średnica 150, 175 lub 190

- Wysokość 70...170

Waga brykietu kg

- Stalowe 11...16

- Żeliwne 8...20

Wydajność: Ton/godz.

- Stal 3,5 - 5,5

- Żeliwo 3,5 - 7,0

Wymiary brykociarki mm

- Długość 5200

- Szerokość 3550

- Wysokość 2950

Waga maszyny kg ~28 000

# Cena

€ na zapytanie

## Wyposażenie dodatkowe:

zapasowy komplet elementów roboczych: tuleja, stempel, odbojnik

## Pliki

Przykładowy plik PDF

Przykładowy plik PDF

## Zdjęcia



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykociarka 630t



Brykiet z wiórów

---

# **Brykociarka do metalu ATM HSB10**



# Specyfikacja

Dane techniczne brykieciarki ATM HSB 10.

Wymiary: Brykieciarka:

Długość urządzenia: 3.100 mm

Szerokość urządzenia: 1.400 mm

Wysokość urządzenia: 2.700 mm

Wymiary: Agregat z silnikami i zbiornikiem oleju:

Długość urządzenia: 2.600 mm

Szerokość urządzenia: 1.690 mm

Wysokość urządzenia: 1.300 mm

Waga urządzenia: ~10.000 kg

Średnica cylindra głównego: 350 mm

Siła zgniotu: 2.900 KN

Średnica cylindra zwrotnego: 100 mm

Siła cylindra zwrotnego: 300 KN

Ilość cylindrów zwrotnych: 2 szt.

Średnica cylindra zagęszczającego: 100 mm

Siła zagęszczania: 200 KN

Szerokość komory zagęszczania: 300 mm

Wysokość komory zagęszczania: 100 mm

Posuw zagęszczania: 300 mm

Hydraulika:

Ilość pomp tłoczkowych: 2 szt.

Napęd każdej z pomp: 30,0 kW

Ciśnienie robocze: 300 bar

Zbiornik oleju: 1.300 l

Wyposażenie elektryczne:

Łączna moc zainstalowana: ~60 kW

Napięcie robocze: 400 V AC

Napięcie sterowania: 24 V DC

Częstotliwość: 50 Hz

Długość szafki sterowniczej: ~ 1.000 mm  
Głębokość szafki sterowniczej: ~600 mm  
Wysokość szafki sterowniczej: ~ 1.200 mm  
Sterowanie: Siemens Simatic

#### Parametry

Średnica brykietu: 125 mm  
Spec. Siła zgniotu: 340 N/mm<sup>2</sup>  
Minimalna długość brykietu: 100 mm  
Maksymalna długość brykietu: 150 mm  
Gęstość brykietu, stal, Żeliwo: 5,4 Kg/dm<sup>3</sup>  
Gęstość brykietu aluminium: ~2,2 Kg/dm<sup>3</sup>  
Gęstość brykietu, miedź mosiądz: 6,1 Kg/dm<sup>3</sup>  
Waga brykietu, stal, żeliwo: 5,4 - 7,5 kg  
Waga brykietu aluminium: 2,0 - 2,2 kg  
Waga brykietu, miedź, mosiądz: 6,0 - 8,0 kg  
Czas pełnego cyklu: 11 sek.  
Min. wydajność, stal, żeliwo: 1.500 kg / h  
Max. wydajność, stal, żeliwo: 2.000 kg / h  
Min. wydajność aluminium: 900 kg / h  
Max. wydajność aluminium: 1.100 kg / h  
Min. wydajność, miedź, mosiądz: 1.500 kg / h  
Max. wydajność, miedź, mosiądz: 2.000 kg / h  
Wszelkie powyższe parametry wg danych producenta dla nowej maszyny

## Cena

€ na zapytanie

## Wyposażenie dodatkowe:

Podajnik ślimakowy  
System dozowania-naważania

## Pliki

Przykładowy plik PDF

Przykładowy plik PDF

## Zdjęcia



Brykociarka ATM HSB 10



Brykociarka ATM HSB 10



Brykociarka ATM HSB 10



Brykociarka ATM HSB 10



Brykiewciarka ATM HSB 10



Brykiewciarka ATM HSB 10



Brykiewciarka ATM HSB 10



Brykiewciarka ATM HSB 10



Brykiewciarka ATM HSB 10





Brykociarka ATM HSB 10



Brykociarka ATM HSB 10



Brykociarka ATM HSB 10