

GUIDETTI SINCRO 415c



Maszyna używana, pracowała do dnia demontażu.

Odzysk miedzi - recykling kabli elektrycznych

DANE TECHNICZNE

Wymiary:

Długość: 2.350 mm

Szerokość: 1.750 mm

Wysokość: 2.150 mm

Waga maszyny: 1,275 kg

Wydajność: 150-200 kg/h (dane wg producenta)

Całkowita moc zainstalowana: 12 kW, 400 V - 50 Hz

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

Granulator z 3 obrotowymi i 2 stałymi przeciwnożami (długość całkowita mm. 450).

Przenośnik pneumatyczny do transportu granulatu do separatora.

Wibracyjny stół do separacji na sucho.

Instalacja ssąca z filtrem odpylającym.

Obieg zamknięty (brak emisji do atmosfery)

MASZYNA ZGODNA Z PRZEPISAMI WE

CENA: na zapytanie



WWW.ECOTECHNIKA.PL





WWW.ECOTECHNIKA.PL



WWW.ECOTECHNIKA.PL



WWW.ECOTECHNIKA.PL

INFORMACJE O RECYKLINGU KABLI



"SINCRO" 415 C

1. Dane techniczne.

Urządzenie do recyklingu kabli "Sincro 415C"

Urządzenia „Sincro” firmy Guidetti zostały zaprojektowane w taki sposób, Źeby przerabiać kable elektryczne za pomocą nowego, kompaktowego systemu przetwarzania. Urządzenie składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy.

Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa.

Kable przeznaczone do przerobu nie mogą zawierać kleju lub silikonu.

Urządzenie jest całkowicie zabezpieczone przed emisją hałasu i wyposażone w system odpylania (nie ma emisji pyłu do otoczenia).

Wszystkie dostępne modele charakteryzują się następującymi właściwościami:

- niskie zuŹycie energii
- niewielkie wymiary
- łatwy transport i instalacja
- łatwa i szybka obsługa

Urządzenie Sincro 415C składa się z następujących elementów:

Granulator wyposażony w trzy ruchome ostrza i dwa przymocowane ostrza obracające się (całkowita długość 300 mm). Granulator jest dŹwiękoszczelny i wyposażony w kompletną instalację elektryczną.

Separator wibracyjny (separacja na sucho)

Wentylator z filtrem antypyłowym.

Zasysacz z dwoma torbami do chłodzenia komory rozdrabniającej i usuwania pyłu.

Model	Długość	Szerokość	Wysokość	CięŹar	Moc	Wydajność *
415C	2 015 mm	1 250 mm	1 960 mm	1 180 kg	12 kW	150 - 200 kg/h

* (zaleŹy od rodzaju i wielkości kabli)

Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z europejskimi standardami bezpieczeŹstwa.

2. Części zamienne

W skład zestawu części zamiennych dostarczanego wraz z urządzeniem wchodzi:

- stół wibracyjny 60 mikro
- sito
- zestaw noŹy stałych (2 szt.) i zestaw noŹy obrotowych (3 szt.)
- zestaw śrub (28 szt.)
- zestaw noŹy gumowych dla zaworu obrotowego ST20
- zestaw noŹy gumowych dla zaworu obrotowego

3. Urządzenie do recyklingu kabli Sincro – dane do przygotowania miejsca instalacji

1. Przyłącze elektryczne:

Moc całkowita: 12 kW
Prąd: 16 A

Kabel trójfazowy + uziemienie (4 przewody). W celu uniknięcia problemów dostawca dostarczy odpowiednią wtyczkę oraz gniazdo wtykowe.

2. Przyłącze pneumatyczne:

Sprężarka powietrza:

Wydajność: 150 l/min
Ciśnienie: 6 bar

Sprężone powietrze oprócz separacji będzie też wykorzystane do czyszczenia stołu separującego.

4. Charakterystyka odpadów:

Urządzenia do recyklingu kabli Sincro mogą przetwarzać wiele rodzajów kabli elektrycznych, samochodowych i innych

Stan na wejściu odpady luzem

Wymiary kabli: im większa średnica kabla tym krótszy kabel np.:
dla Sincro 415C:
- przy średnicy 30 mm – kabel powinien mieć długość od 300 do 400 mm
- przy średnicy 3 mm – kabel może mieć długość nawet 2 m

Parametrem podstawowym jest średnica kabla.

Maksymalna średnica: dla Sincro 415C: około 30 mm niezależnie od budowy kabla

Kable nietypowe:

Urządzenie może przetwarzać kable:

- z podwójną izolacją,
- kable wielosżytowe (np. 5-, 6-szytowe)
- kable plecione

- urządzenie nie może przetwarzać kabli z zawartością kleju lub silikonu
- kable nie mogą posiadać końcówek zawierających elementy stalowe, szelazne lub ołowiane – elementy takie muszą być oddzielone przed wprowadzeniem kabli do urządzenia

- kable zaolejone:

W przypadku kabli zaolejonych najważniejsza kwestia to ilość takich kabli w ogólnej masie kabli przeznaczonych do przerobu. Jeśli kable zaolejone nie stanowią dużej części ogólnej ilości kabli suchych i są z nimi wymieszane gdy trafiają do urządzenia, to nie jest to problem dla

urządzenia. Jeśli użytkownik zamierza przerabiać tylko kable zaolejone to wydajność i funkcjonowanie urządzenia będą mniejsze niż w przypadku kabli suchych. Ponadto, w przypadku przetwarzania kabli zaolejonych bardzo istotną kwestią staje się konserwacja urządzenia i jej czyszczenie, które to czynności muszą być przeprowadzane regularnie i dość często.

- kable pokryte stopionym plastikiem:

W przypadku takich kabli obowiązują podobne zasady jak w przypadku kabli zaolejonych. Jeśli takich kabli jest niedużo i są wymieszane z kablami "standardowymi", to nie jest to problem dla urządzenia. Jeśli urządzenie musi przerabiać tylko i wyłącznie takie kable, to wydajność może być mniejsza.

- kable o bardzo małych średnicach (telefoniczne i niektóre wiązki samochodowe):

W przypadku takich kabli (0,2; 0,3 mm) separacja przebiega bez przeszkód. Jednak ze względu na bardzo małe średnice proces trwa dłużej i spada wydajność. Producent zaleca także w niektórych przypadkach zastosowanie drobniejszego sita w celu poprawy skuteczności.

Generalnie urządzenie przetwarza wiązki samochodowe bez problemu i pozwala uzyskać zarówno wysoką czystość metalu jak i tworzywa sztucznego po procesie.

Informacje dodatkowe:

- do urządzenia mogą być wprowadzane tylko i wyłącznie następujące materiały:

- Miedź
- Aluminium
- Plastik
- Guma

Produkt końcowy: - odseparowany metal i tworzywo

5. Ostrzenie noży:

- noże urządzeń Sincro mogą być ostrzone w Polsce. Noże te są bardzo łatwe do wymiany, są odwracalne i mogą być ostrzone 6 - 7 razy przed ostateczną wymianą na nowe. Wymiana noży jest bezpieczna i łatwa. Klient nie musi się obawiać czasu oczekiwania na nowe części zamienne ponieważ firma Wichary będzie posiadać komplet części zamiennych w magazynie w Siemianowicach Śląskich.



INSTALACJA DO KABLI MATRIX

400



SPECYFIKACJA

Używana kompletna instalacja do odzysku miedzi - recyklingu kabli MATRIX 400

Cena: Na zapytanie

Foto:

4. Zig-Zag Separator type 20 / 2:

- Ventilators: 1 x 7.5 kW
1 x 3 kW
- Stellar valves: 2 x ST-20
- Weight: 250 kg



5. Turbo type 2/16 with inverter:

- Power Pack: 18.5 kW.
- Ventilator: 5.5 + 0.75 kW.
- Rotation speed: max. 1400 RPM
- Number of blades: 24
- Weight: 1.940 Kg
- Capacity: 750 Kg p/h

6. Separation Table Type 380V.

- Ventilator: 1.1 kW
- Air transport: 4500 m³ p/h
- Vibration motors: 2 x 0.12 kW
- Separation table: 1.1 x 1.5 mtr



7. Filter unit:

- Power Pack: 4.0 kW
- Dimensions: 1.45 x 1.1 x 3.8 mtr
- Ventilator capacity: 2000 m³
- Filter hoses: 32 filter bags

8. Central operation panel.

- cabinet with all controls and inverter.

9. all ductwork and pipes for material transportation.

10. One (1) Bronneberg overbelt magnet system (New).

- Magnet: Goudsmit
- Dimension: 1200 x 500 mm
- Belt speed: 1.7 mtr/sec.
- Power: 1.5 kW
- transport belt: Bronneberg in Stainless
- belt material: PVC 3 ply
- dimensions: 1500 x 650 mm
- belt speed: 0.9 mtr/sec.
- Power: 1.1 kW



11. One (1) used MTA cooling system type TAE evo 05.

- Power supply: 230 V/ 1 Ph/ 50 Hz
- Nominal Cooling capacity: 2,75 kW
- Noise level: 47 db(A)
- Dimensions: 660 x 486 x 622 mm
- Weight: 71 KG



We refer to your inquiry for our Matrix cable granulation system and have great pleasure submitting herewith our free proposal for the delivery of:

1 (one) used MG Recycling Cable granulation plant type MATRIX 400 with an input processing capacity of up to 1000 Kg mixed cables (min 40-45 % Cu) and consisting of the following components:

1. Pre-chopper type Tritronic:

- Power Pack: 45 kW
- Dimensions: 2.85 x 1.75 x 2.0 mtr
- Rotor diameter: ø 250 mm
- Hopper dimensions: 1.1 x 0.9 mtr
- Hopper content: 1000 Litre.
- Weight: 3.850 Kg

2. loading belt 400/3650:

- Power Pack: 1.1 kW
- Transport speed: 20 meter/min
- Length of belt 3.650 mm
- Width of belt: 400 mm
- Weight: 410 kg

3. Dosing bunker:

- Power Pack: 1.1 kW
- Transport speed: 20 meter/min
- bunker content: 0.8 m3
- Width of belt: 400 mm
- Weight: 560 kg

4. loading belt 400/3650:

- Power Pack: 1.1 kW
- Magnor top roller: yes
- Transport speed: 20 meter/min
- Length of belt: 3.650 mm
- Width of belt: 400 mm
- Weight: 410 kg

5. Blade Mill Type Gr600:

- Power Pack: 37 kW
- Blades: 4 Fixed blades
16 Rotor blades
- Rotation speed: 375-600 RPM
- Infeed opening: 600 x 320 mm.
- Rotor length : 600 mm

































Instalacje do recyklingu kabli i odzysku miedzi



Bogacenie się społeczeństwa wiąże się ze wzrostem popytu na nowe urządzenia elektryczne i elektroniczne. Bardzo często wiąże się to z koniecznością pozbycia

się starych urządzeń. Większość z nich posiada równego rodzaju kable przyłączeniowe, wiązki elektryczne, cewki, styczniki, transformatory. Również podczas recyklingu samochodów pozyskiwane są duże ilości wiązek elektrycznych. Remonty biur, mieszkań wiążą się często z wymianą instalacji elektrycznej.

Bez względu na grubość i rodzaj kabla - jest w nim zawsze na tyle dużo metali kolorowych, że ich odzysk ma sens ekonomiczny. To samo tyczy się cewek, transformatorów i styczników. Jeżeli można bez większych problemów „domowym” sposobem odzyskać metal z kabli energetycznych, o tyle odzysk metali z cienkich kabli, cewek, transformatorów czy też styczników „domowym” sposobem jest praktycznie bezsensowny.

Firma nasza oferuje kompletne instalacje, które mechanicznie rozseparują metale kolorowe od tworzyw sztucznych i ferromagnetyków.

Wydajności takich instalacji wahają się od kilkudziesięciu kg/h do nawet kilku ton na godzinę.